



EEA Bordenave

PROTOCOLO

Evaluación de la respuesta productiva y económica de un engorde a corral “comercial”

Aníbal Fernández Mayer¹

INTRODUCCIÓN

La única forma de ser *eficiente y eficaz productiva y económicamente* en un sistema, tanto ganadero como agrícola, es tener la mejor y mayor información fehaciente de todo el proceso en “**tiempo real**”. De esa forma, se pueden hacer los ajustes que correspondan buscando alcanzar los objetivos definidos y, así, evitar “sorpresas desagradables” cuando el resultado del sistema de engorde fuese inferior al deseado.

En los **sistemas de engorde a corral**, especialmente, en aquellos que engordan una gran cantidad de animales deberían medir en “forma periódica”, ideal cada 15-20 días, la evolución de las *ganancias diarias de peso*, los *consumos de materia seca* y la *calidad de los alimentos*, buscando ajustar las dietas de acuerdo a las características, objetivos y requerimientos de cada categoría de animales en engorde (ceba).

En muchos casos se dice, erróneamente, que el engorde a corral es una “fábrica de producir carne”, pero esta definición puede llevar a que el sistema **no** sea *eficiente económicamente*, si no se hacen los controles y monitoreos que correspondan. Considerar al engorde a corral como una fábrica de producir carne “desnaturaliza” el verdadero sentido del sistema productivo donde en lugar de buscar eficiencia en el proceso y, con él, mejorar los resultados productivos y económicos, se *minimiza los controles y mediciones en tiempo real*, generando “ineficiencias” que a la larga afectarán a los productos finales (calidad y cantidad de carne) y al negocio ganadero.

(1) Doctor en Ciencias Veterinarias especializado en Nutrición Animal (Ing. Agr. M.Sc.) de INTA BORDENAVE, Centro Regional Buenos Aires Sur (CERBAS) afmayer56@yahoo.com.ar ó fernandez.anibal@inta.gob.ar

OBJETIVOS

- Evaluar la respuesta productiva, (**ganancia diaria de peso, consumos de MS, calidad de carne**, etc.) de un “engorde a corral comercial” en plena producción, independiente del número de animales que contenga.
- Determinar los **costos de producción** y el **margen bruto “parcial”** a través del método de los “**Presupuestos parciales**”.

CARACTERÍSTICAS DE LA PROPUESTA

a. PAUTAS DE MANEJO

- Se deben colocar en cada **corral general** (en producción) animales del mismo sexo, raza/biotipo y la **diferencia de peso** entre los **más pesados** y los **más livianos NO puede superar el 10%**.
- Hacer un “**corral auxiliar de monitoreo**” por cada corral general. El corral auxiliar debe ser “representativo” del corral en producción que se monitoreará, es decir, debe haber animales del mismo sexo, razas y/o pesos vivos similares al corral general.
- En lo posible, habría que evitar que hayan animales “mezclados” de diferentes sexos o razas/biotipos en cada corral en producción, aunque tengan similares pesos vivos, porque no se podrá elaborar, en forma adecuada, una dieta representativa (en cantidad y calidad) que cubra los requerimientos de la mezcla de animales.
- El **corral auxiliar de monitoreo** recibirá la **misma dieta** (manejo) que el corral en producción. Para que las mediciones tengan un criterio científico y estadístico, cada corral auxiliar debería contener, como mínimo, 20 animales de cada raza, sexo y/o tamaño (categoría) que haya en el corral general, al cual se quiere evaluar su resultado productivo y económico.
- El o los **corrales auxiliares de monitoreo** se deberían construir cercanos a los corrales generales con una bebida y comedero, en forma independiente, en cada corral auxiliar. Estos corrales auxiliares se pueden elaborar con alambrado convencional o eléctrico (3 hilos), para reducir los costos de construcción.

b. DIETA Y AGUA: Es clave que los **animales de los corrales auxiliares** reciban la misma dieta (alimentos) y agua en cantidad, calidad y horario de suministro que los corrales en producción.

c. MEDICIONES EN LOS CORRALES AUXILIARES

- Pesadas: 15-20 días (a “todos los animales” del o los corrales auxiliares)
- Consumo de alimentos (en MS): **15-20 días** (en todos los corrales auxiliares). El **consumo** se determina por **diferencia** entre los **alimentos ofrecidos** y los **rechazados** (o remantes al otro día).
- Calidad de los alimentos: Se debe evaluar la **calidad de “todos” los alimentos** que se suministren para ajustar la dieta de cada categoría, incluyendo la calidad del agua. Además, se debe analizar la calidad cada vez que se compre un nuevo alimento.

MANEJO DE LOS CORRALES Y COMEDEROS

Es clave que en **todos los corrales** (en producción y auxiliares) tengan los diferentes **alimentos** “lo más balanceados posible” durante las **24 horas**. Por ello, NUNCA deben estar los COMEDEROS VACÍOS.

Y cuando se le entrega la “nueva comida” (dieta) al día siguiente, a través de un Mixer o en forma manual en comederos comunes, **siempre** debe haber **alimentos del día anterior (5-8%)**, como sobrante o rechazo, que se pueden mezclar con la “nueva comida”, siempre y cuando, no tengan la calidad alterada por efecto de lluvias u otro factor externo.

El **menor** intervalo entre **pesadas** y la **medición de consumo** se debe a que la **duración del engorde**, en promedio, oscila entre **60 a 100 días**. En un **engorde a corral “eficiente”** (productiva y económicamente) no se puede “improvisar”. Es fundamental tener el mayor control posible del sistema para hacer los cambios que correspondan en tiempo real y alcanzar los objetivos trazados en el proyecto.

Croquis de cada **corral en producción** y su **corral auxiliar de monitoreo**

